



MELTECH AQUA 9448B

Лист технической информации

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MELTECH AQUA 9448B имеет следующие характеристики:

| | |
|--------------|---|
| Технология | ПУР |
| Тип продукта | Универсальная ПУ дисперсия |
| Применение | Мембранный-вакуумное наклеивание пленок |
| Внешний вид | жидкий голубой |

- Термооблицовывание рельефных панелей пленками ПВХ, АБС или ПЭТ на мембранных-вакуумных прессах как с использованием мембран, так и без
- Рекомендован для производства дверных полотен (облицовочных панелей) с применением тонких пленок (0,15 мм)

Свойства продукта

- Не содержит органических растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокое содержание твердого остатка

Технические данные

MELTECH AQUA 9448B:

pH(20 °C) ISO 976 7,0 – 10,0

Сухой остаток 50±1%

Вязкость, по Брукфильду, 1700±300
мПа·с, ISO 2555

Температура активации 55°C

Инструкция по применению

Как правило, MELTECH AQUA 9448B применяется без добавления отвердителя.

Температура переработки для деталей и клея должна быть выше +18°C для достижения максимальной прочности склеивания. Понижение температуры приводит к повышению вязкости клея. Клеевая дисперсия должна распыляться соответствующим пневмопистолетом (рекомендуемый размер сопла: 1,4 до 2 мм). Как правило достаточно нанесение одного слоя на лицевую поверхность. Тем не менее, из-за открытых пор внутренних и внешних радиусов (кромка) требуется повторное нанесение клея после подсушивания. Детали с нанесенным клеем должны быть запрессованы в течение 3 дней для достижения максимальной прочности клеевого соединения. При соблюдении всех технологических параметров в процессе нанесения клея на заготовку и вакуумного прессования, термостойкость клеевого шва на обработанной поверхности составляет не менее 100гр.С.

Внимание

Температура окружающей среды выше +25°C значительно сокращает время хранения фасадов с нанесенным клеем.

Время сушки, минут (зависит от температуры, влажности и качества нанесения) 30

Время отверждения, ч полное отверждение 24 - 7 дней

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены или из нержавеющей стали (V2A/V4A) или из пластика.

Очистка

Очистку клеенаносящего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить холодной или теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

ХРАНЕНИЕ

Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +30 °C в оригинальной плотно закрытой упаковке. Охлаждение ниже +10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения до 9 месяцев.

